

必読！ ステンレスばね鋼帯入り出隅・平面テープの上手な貼り方

技術相談窓口 株式会社 ライトビームシステム技術センター
Tel.03-5346-2120 Fax.03-5346-2127 携帯Tel.090-4518-1395

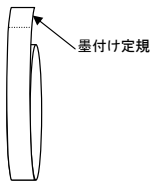
テープのステンレス鋼帯は、継目に生じる変形の復元力と平滑面保持のため、超硬度の”ばね鋼帯”を使用しております。**ステンレス鋼帯は、”蛇行したり、下地の凹凸で歪を残して貼る”とテープに”フレ”が生じ、仕上り面に支障をきたします。下記の施工手順に従い丁寧に貼ってください。**

ケース1 NONCRA®出隅コーナー

ケース2 NONCRA®E・E Xスパー

準備：出隅部小口ボード石こう露出面を平・面取カンナで平滑切削仕上げ
事前に石こうボード露出面を1mm程度突出貼着～カンナ紙面同面調整切削

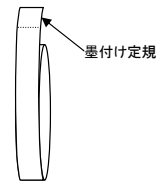
Step1 テープ接着面・パテ平滑仕上



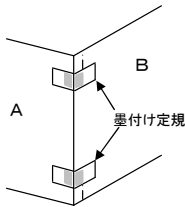
テープ接着面の改善

石こう露出部：一液性変性エポキシシーラー塗布浸透補強
ベニヤ・異種間部：既存テープ・パテ（粉パテ）除去平滑研磨後、
一液性変性エポキシシーラー塗布浸透補強

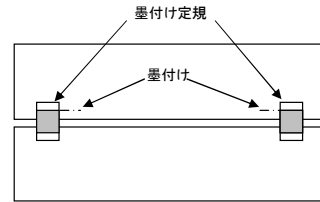
1回目：NONCRA®C特性厚付用パテ塗
清水100cc/9kg缶 加水0K、マザールで攪拌
2回目：NONCRA®C仕上用パテ平滑仕上塗



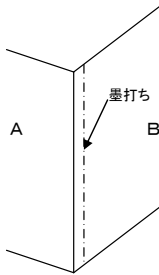
Step2 テープ貼着部墨出し



1. 墨付け定規こしらえ
テープ端を5cmほど切断
2. 墨付け
 - ・出隅コーナー
貼着側中心折り曲げ、両耳墨付け
 - ・出隅コーナー
テープ仕上側表面中心折り曲げ、両耳墨付け
 - ・E・E Xスパー
ステンレス鋼帯中心を目地中心に命中、両耳墨付け
3. 墨打ち
かせん白液またはチョーク白粉使用墨打ち
(例：ポケチョーク)



Step3 テープ貼着

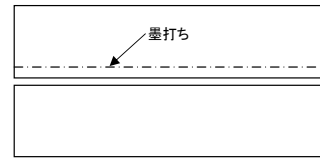


準備：出隅は貼着側中心、入隅は仕上側中心折り曲げ。テープ長さ50cm程度～

- 1回目 A面 NONCRA®テーププライマー塗 幅 30mm
B面 離けい紙装着したまま、テープ墨打ちすり合わせ仮押さえ
A面 離けい紙除去～テープ圧着貼
- 2回目 B面 NONCRA®テーププライマー塗 幅 30mm
離けい紙剥し～テープ本貼～プラスチックヘラ圧着
・テープ継手は重ねない。プラスチックヘラでしごき

注意

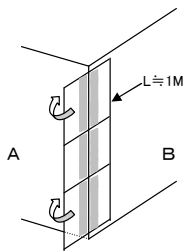
- ・1人作業はフレがでる、2人で丁寧に貼れ
- ・下地のパテの未乾燥はフレ・剥がれの原因
- テープの折曲げ側を等間隔に切断すれば曲げ易く貼れる



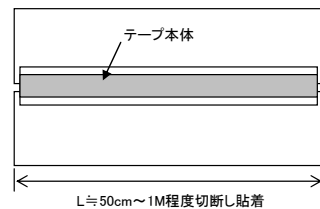
テープ貼着時に”フレ”が出てしまったら？

テープを剥すな、手直しが大変!!
Lカッターでダブルフレ部分を切断し、フレ除去後、”ガンタッカ、ピン留付固定”

Step4 テープ接着



- 1回目 NONCRA,弾性エポキシ
完全ヘラしごき取り
乾燥時間 夏季：4時間以上厳守 冬季：1日
●アドバイス：速硬化には、塗布前に1分程度2液強力攪拌
●注意 ・硬化前に塵料・パテを塗るな
カメノコ状亀裂が入る
- 2回目 NONCRA,弾性コート
NONCRA,弾性エポキシ
無希釈または清水5%希釈
●注意 ・両耳しごき取りまたはローラー霧吹き仕上げ



Step5 仕上パテ塗～サンディング